



Da oltre tre decenni, la nostra azienda è sinonimo di affidabilità, innovazione e qualità nella progettazione e produzione di macchinari a controllo numerico per la lavorazione di pietre naturali e sintetiche. Ogni nostro prodotto è interamente **Made in Italy**, garanzia di eccellenza, cura dei dettagli e utilizzo dei migliori materiali disponibili sul mercato.

Ogni macchina è il risultato di un'attenta selezione dei componenti e di processi produttivi all'avanguardia, che ci consentono di offrire soluzioni affidabili, durature e performanti.

Oltre alla qualità dei nostri prodotti, crediamo fermamente nell'importanza di un **servizio clienti impeccabile**. Per questo, mettiamo a disposizione un supporto tecnico altamente qualificato, pronto ad assistere i nostri clienti in ogni fase: dalla scelta del macchinario più adatto fino all'assistenza post-vendita, con interventi rapidi ed efficienti.

La nostra missione è chiara: offrire strumenti innovativi e versatili, capaci di migliorare il lavoro dei professionisti del settore, ottimizzando tempi e risultati. Per questo, le nostre macchine non sono solo strumenti di produzione, ma veri e propri partner di lavoro, progettati per superare ogni sfida con efficienza e precisione.

Scopri le nostre soluzioni e lasciati guidare dalla nostra esperienza.

Qualità, innovazione e assistenza: il futuro della lavorazione della pietra inizia qui.

J450

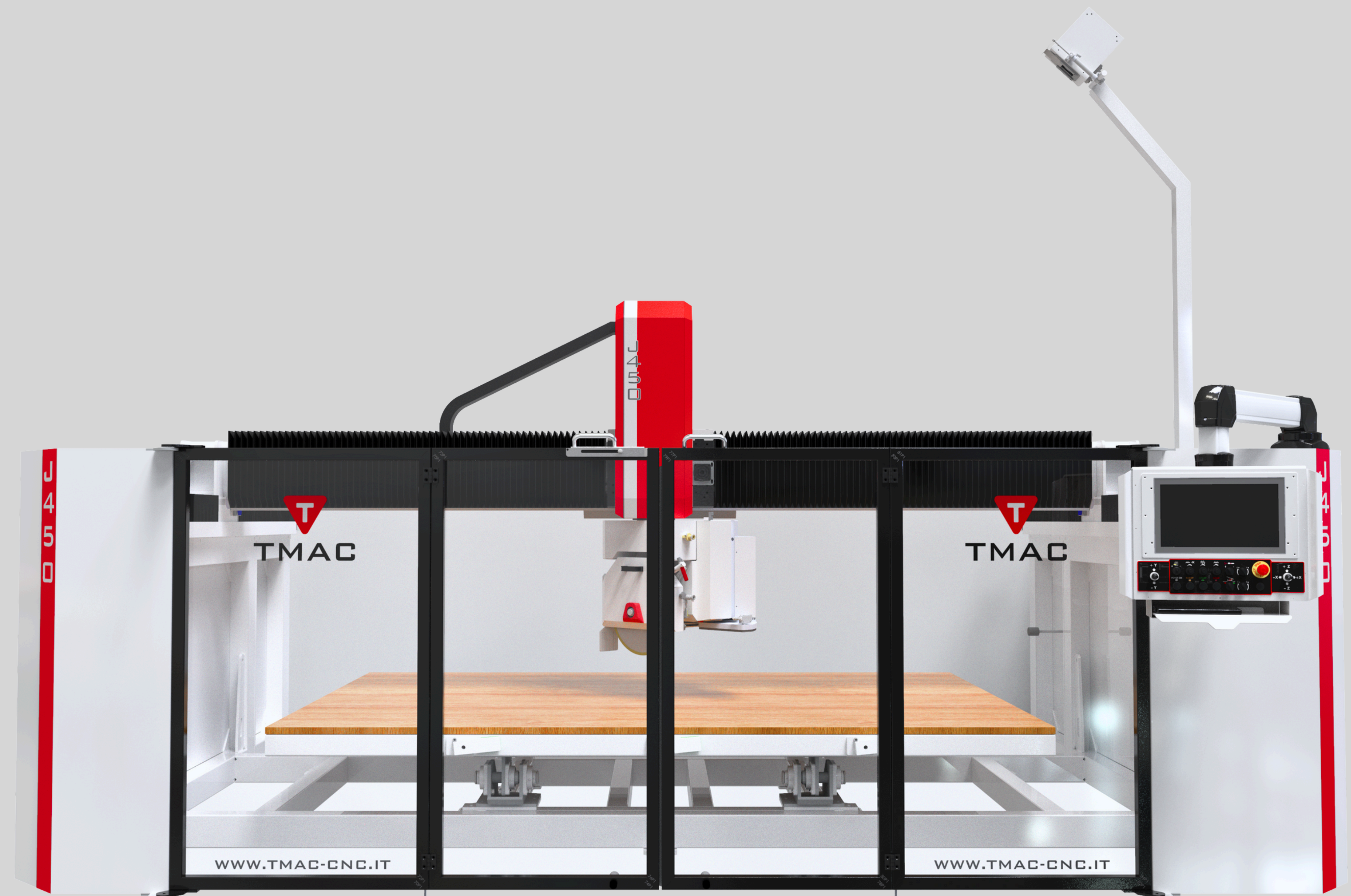
J450 è una fresa a ponte progettata per lavorare materiali sintetici come ceramica e gres porcellanato, oltre a materiali naturali. Compatta e di facile utilizzo riduce i tempi di lavorazione ed aumenta la produttività. Dotata di 5 assi interpolati con tecnologia TCP (Tool Center Point), presenta una robusta struttura monoblocco in acciaio zincato a caldo. La lubrificazione è centralizzata ed automatica, mentre i motori brushless garantiscono precisione ed affidabilità. Le guide a ricircolo di sfere assicurano movimenti lineari e accurati. Il motore, con attacco 1/2" gas, consente lavorazioni versatili utilizzando un utensile diamantato contemporaneamente con il disco, senza necessità di fermare la macchina per la sostituzione degli utensili. Questo sistema consente operazioni autonome e continue, ottimizzando ulteriormente la produttività.

OPTIONAL

- Ventosa
- Tastatore lastra
- Mandrino laterale
- Presetting disco
- Fotocamera
- Banco ribaltabile
- Software CAD-CAM-Pegasus
- Prolungamento asse Y (dimensioni banco da lavoro: 3600 x 2400 mm)
- Ravvivatore diamante disco

DATI TECNICI

- Area di lavoro 3600x2400 mm
- Corsa asse Z 350 mm
- Rotazione asse C +200°/-200°
- Dimensioni del banco 3600 x 2200 mm
- Diametro max del disco 450 mm
- Diametro min del disco 300 mm
- Profondità max di taglio 135 mm
- Velocità max assi X-Y 40 m/min
- Velocità max asse Z 8 m/min
- Altezza totale con fotocamera 4255 mm
- Altezza totale senza fotocamera 2630 mm
- Larghezza 5592 mm
- Profondità 4279 mm
- Peso 4200 kg
- Potenza motore 11 KW on S6



RHOX

Rhox è un centro di taglio a disco a 5 assi interpolati con tecnologia TCP (tool center point) versatile ed affidabile, ideale per molteplici operazioni di alta precisione. La robusta struttura in acciaio zincato a caldo garantisce stabilità, mentre il sistema di lubrificazione centralizzata automatica assicura un funzionamento duraturo e ottimale. I motori brushless e le guide a ricircolo di sfere garantiscono movimenti fluidi e privi di errori.

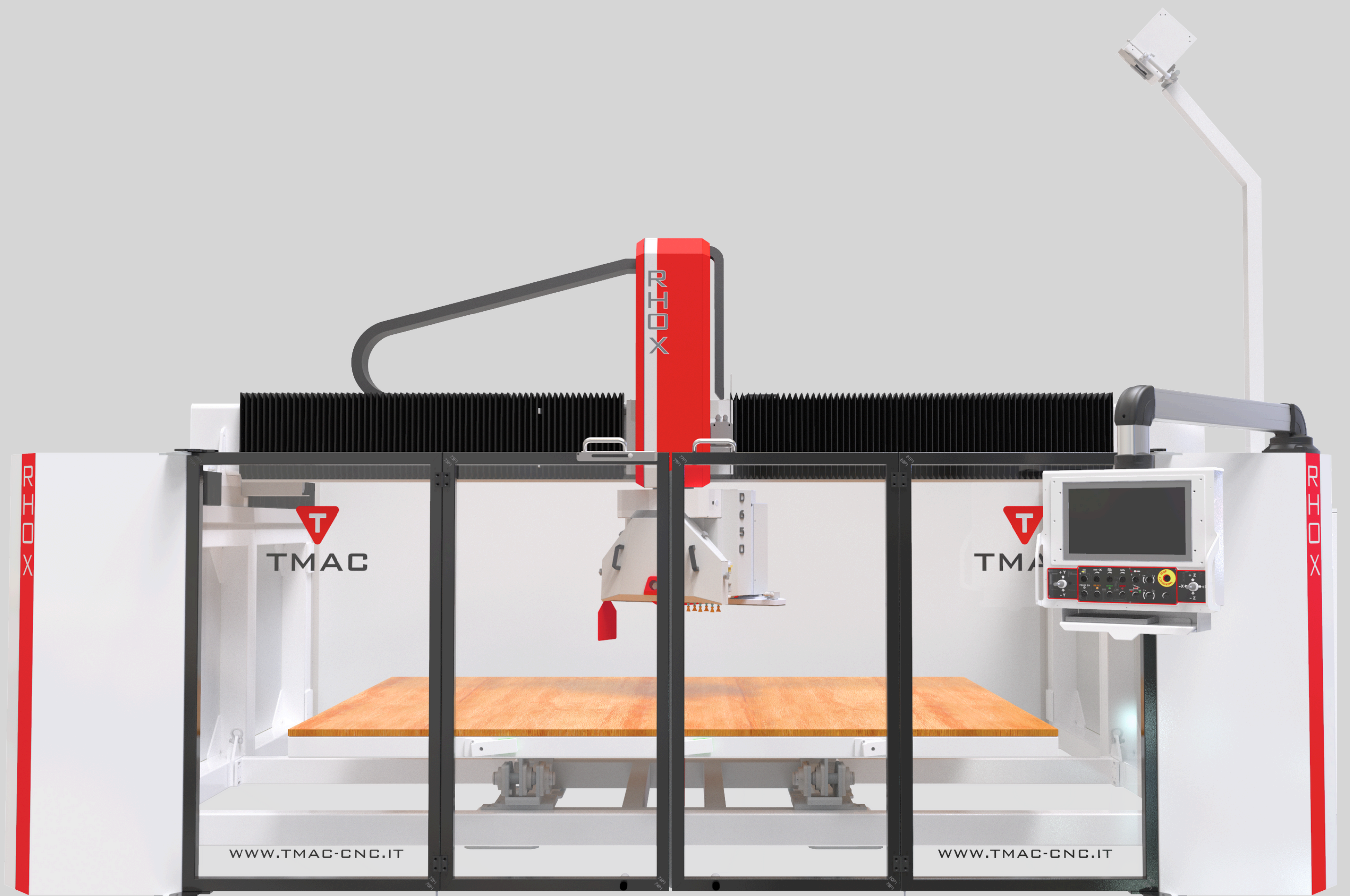
Questo centro di taglio offre grande flessibilità, permettendo una vasta gamma di lavorazioni. Grazie agli allestimenti e agli optional disponibili, è possibile automatizzare completamente il processo, riducendo i tempi di lavorazione e aumentando la produttività. Inoltre, il design e le dimensioni compatte rendono il trasporto e l'installazione semplici e rapidi.

OPTIONAL

- Ventosa
- Magazzino utensili
- Mandrino laterale
- Tastatore lastra
- Presetting disco
- Fotocamera
- Banco ribaltabile estraibile
- Software CAD-CAM-Pegasus
- Prolungamento asse Y (dimensioni banco da lavoro: 3500 x 2400 mm)
- Tornio
- Doppio laser segna taglio

DATI TECNICI

- Area di lavoro 3500x2400 mm
- Corsa asse Z 500/600/800 mm
- Rotazione asse C +220°/-220°
- Dimensioni banco 3500 mm x 2200 mm
- Diametro max disco 650/725/825 mm
- Diametro min disco 350 mm
- Massima profondità di taglio 275 mm
- Velocità asse X-Y 38 m/min
- Velocità max asse Z 8 m/min
- Altezza totale con fotocamera : 4340 mm
- Altezza totale senza fotocamera . 3050 mm
- Larghezza : 6030 mm
- Profondità : 4390 mm
- Peso : 4800 kg
- Potenza motore : 13,6 kW on S6



VENUS

Venus è una macchina polivalente e versatile, completa del banco ribaltabile ed estraibile è perfetta per la scultura, il taglio automatico di lastre e lavorazioni architettoniche. Combinando precisione e adattabilità è ideale per eseguire lavorazioni di sagomatura semplici e complesse, incluse forme rettilinee, concave, convesse, ad arco, e scavi bidimensionali e tridimensionali.

I suoi 5 assi interpolati con sistema Tool Center Point garantiscono movimenti precisi. La robusta struttura in acciaio zincato a caldo assicura massima stabilità, mentre la lubrificazione centralizzata automatica contribuisce a un funzionamento duraturo.

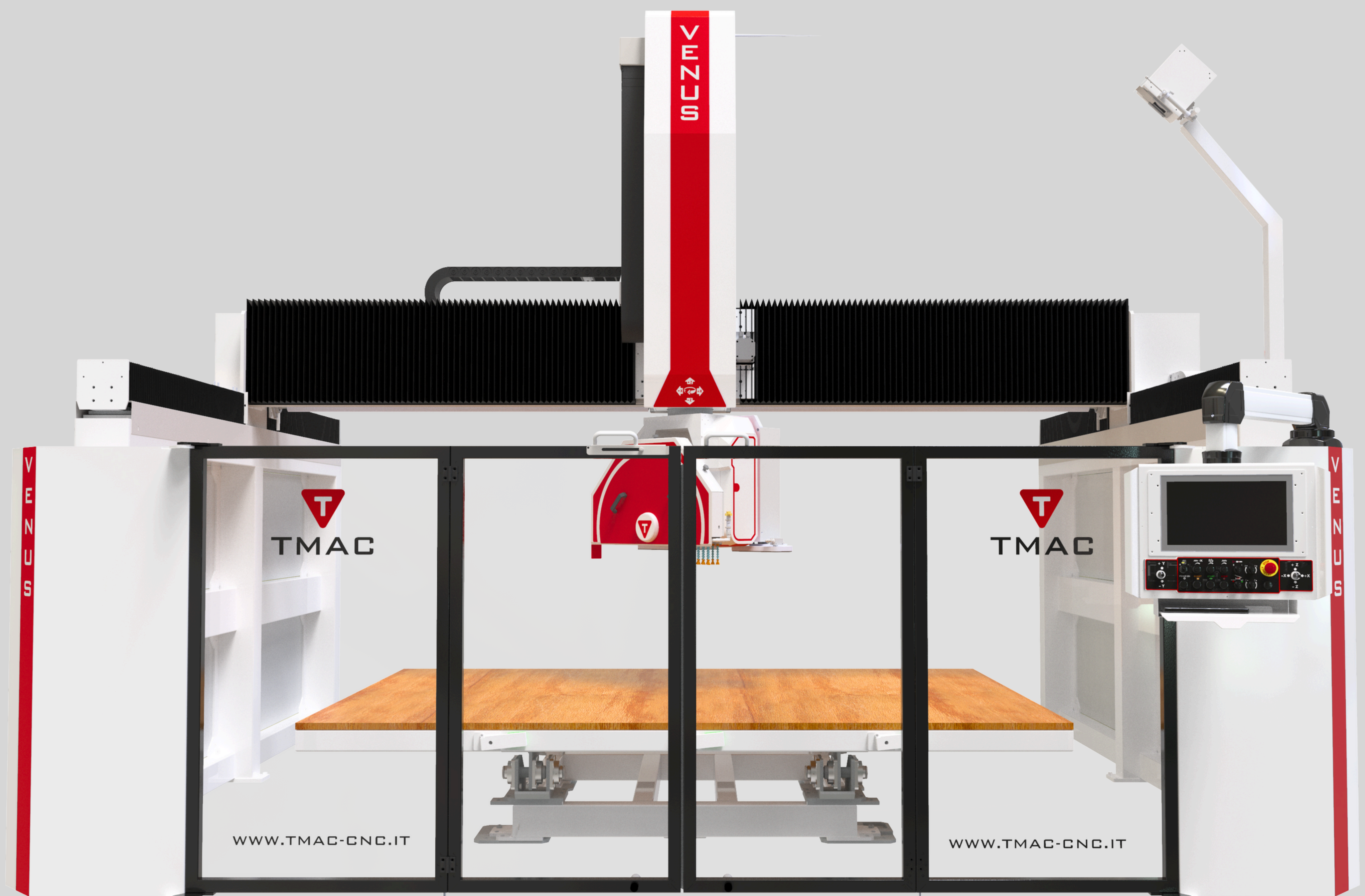
Grazie ai motori brushless con zero assoluto accoppiati a riduttori di alta precisione possiamo produrre oggetti di diverse dimensioni e forme con finiture estremamente precise, inoltre grazie alle guide a ricircolo di sfere ad alta precisione, i movimenti risultano fluidi e privi di errori.

OPTIONAL

- Ventosa
- Magazzino utensili
- Tastatore lastra
- Presetting disco
- Fotocamera
- Banco ribaltabile estraibile
- Software CAD-CAM-Pegasus
- Prolungamento asse Y (dimensioni banco da lavoro: 3500 x 2400 mm)
- Tornio
- Doppio laser segna taglio

DATI TECNICI

- Area di lavoro 3500x2400 mm
- Asse Z 1000/1200/1400 mm
- Rotazione asse C +220°/-220°
- Dimensioni banco 3500 mm x 2200 mm
- Diametro max disco 1000 mm
- Diametro min disco 400 mm
- Massima profondità di taglio 374 mm
- Altezza totale con fotocamera : 4856 mm
- Altezza totale senza fotocamera : 4700 mm
- Larghezza : 6100 mm
- Profondità 4637 mm
- Peso : 5800 kg
- Potenza motore : 26,4 kW on S6



ULTRA

ULTRA è una macchina estremamente precisa e versatile, progettata per il taglio automatico delle lastre e le lavorazioni architettoniche, grazie alla sua ampia corsa in Z. È facile, veloce da programmare e offre una vasta gamma di accessori e configurazioni, rendendola adatta anche per il taglio di grossi spessori. La testa girevole permette posizionamenti flessibili, mentre la capacità di eseguire sagomature con dischi o punte la rende ideale per tagli ad alta precisione su materiali duri.

Ha 5 assi interpolati con sistema TCP per movimenti precisi, una robusta struttura in acciaio zincato a caldo per garantire stabilità, e un sistema di lubrificazione centralizzata automatica che riduce la manutenzione. Inoltre, i motori brushless con zero assoluto assicurano un controllo preciso della posizione, mentre le guide a ricircolo di sfere garantiscono lavorazioni fluide e prive di errori. Questa combinazione di caratteristiche rende ULTRA un'ottima scelta per chi cerca elevata precisione e versatilità.

OPTIONAL

- Ventosa
- Magazzino utensili
- Tastatore lastra
- Presetting disco
- Fotocamera
- Banco ribaltabile estraibile
- Software CAD-CAM-Pegasus
- Tornio
- Doppio laser segna taglio

DATI TECNICI

- Area di lavoro 4000x2400 mm
- Asse Z 1500/2000 mm
- Rotazione asse C +220°/-220°
- Dimensioni banco 3000 mm x 2000 mm
- Diametro max disco 1200 mm
- Diametro min disco 400 mm
- Massima profondità di taglio 400 mm
- Altezza totale : 7040 mm
- Larghezza : 7060 mm
- Profondità : 6600 mm con tornio
- Peso 7800 : kg
- Potenza motore : 30 kW on S6



HYDRUS H3

È un centro di taglio ad acqua a tre assi interpolati, progettato per soddisfare le esigenze di chi cerca un sistema di taglio a getto d'acqua affidabile e facile da gestire per lavorare una vasta gamma di materiali. Utilizzando una miscela di acqua e abrasivo, questo sistema è in grado di tagliare e perforare con precisione materiali come marmo, granito, pietra, plastica, vetroceramica, carta e legno. Le principali caratteristiche di HYDRUS H3 comprendono: 3 assi interpolati per movimenti precisi, una struttura robusta in acciaio zincato a caldo che garantisce stabilità, lubrificazione centralizzata automatica per una manutenzione ridotta. I motori brushless con zero assoluto garantiscono controllo preciso della posizione mentre le guide con ricircolo di sfere ad alta precisione rendono la lavorazione fluida e accurata.

OPTIONAL

- Tastatore lastra
- Fotocamera

DATI TECNICI

- Area di lavoro 3550x2280 mm
- Corsa asse Z 200 mm
- Fabbisogno aria essiccata per alimentazione abrasivo 30 l/min a 7bar
- Fabbisogno aria compressa intensificatore 10l/min a 7bar
- Altezza totale : 4387 mm
- Larghezza : 5886 mm
- Profondità : 3163 mm
- Peso macchina vuota 3000 kg
- Alimentazione : 400 volts 3F+N 80A



WATERJET

HYDRUS H5

È un centro di taglio ad acqua a 5 assi interpolati, progettato per offrire precisione nel taglio e nella perforazione di una vasta gamma di materiali. Grazie alla sua capacità di eseguire tagli longitudinali, obliqui, curvilinei, inclinati, trasversali, sopra e sotto squadra, circolari e forature coniche o cilindriche, è la scelta ideale per chi cerca flessibilità e precisione. È in grado di operare con una ripetibilità sotto il decimo di millimetro, garantendo risultati sempre accurati. Le sue caratteristiche includono: 5 assi interpolati per movimenti precisi e complessi, una struttura robusta in acciaio zincato a caldo per stabilità, lubrificazione centralizzata automatica per ridurre la manutenzione, motori brushless con zero assoluto per un controllo preciso della posizione e guide con ricircolo di sfere ad alta precisione per movimenti fluidi e accurati.

OPTIONAL

- Mandrino laterale aggiuntivo per la realizzazione di prefori e incisioni
- Tastatore lastra
- Fotocamera

DATI TECNICI

- Area di lavoro 3550x2280 mm
- Corsa asse Z 200 mm
- Fabbisogno aria essiccata per alimentazione abrasivo 30l/min a 7 bar
- Fabbisogno aria compressa intensificatore 10 l/min a 7bar
- Altezza totale : 4387 mm
- Larghezza : 5600 mm
- Profondità : 3568 mm
- Peso macchina vuota 3200 kg
- Alimentazione : 400 volts 80 A 3F+N



LUX

LUX è una lucidatrice monotesta a controllo numerico, progettata per lavorare su granito, marmo e pietre naturali. È ideale per la calibratura e la lucidatura automatica delle lastre, garantendo risultati precisi e uniformi.

Le principali caratteristiche di LUX includono: 3 assi interpolati per movimenti precisi, una struttura robusta in acciaio zincato a caldo per stabilità, lubrificazione centralizzata automatica per ridurre la manutenzione, motori brushless con zero assoluto per un controllo accurato della posizione. Le guide con ricircolo di sfere ad alta precisione garantiscono una lavorazione fluida e senza errori. Inoltre, è dotata di un magazzino a 8 piatti lucidanti, che vengono prelevati automaticamente grazie a un sistema a controllo numerico innovativo e semplice.

Ideale per chi necessita di lucidatura e calibrazione ad alta precisione, con un sistema automatizzato che ottimizza i tempi e la qualità del lavoro.

OPTIONAL

- Fotocamera
- Muri in acciaio zincato
- Banco ribaltabile

DATI TECNICI

- Area di lavoro 3500x2400 mm
- Corsa asse Z 450 mm
- Dimensioni del banco 3400 x 2200 mm
- Potenza del mandrino per la lucidatura\calibratura 20 HP in S6
- Altezza totale 3200 mm
- Altezza totale con fotocamera 4400 mm
- Larghezza totale 6410 mm
- Profondità : 4423 mm
- Peso : 5800 kg
- Magazzino piatti lucidanti 8 posizioni



LUCIDATRICE MONOTESTA

COBOX

Questo centro di lavoro a controllo numerico, disponibile con 3 o 4 assi interpolati, è compatto e intuitivo, ideale per chi cerca una macchina capace di garantire finiture di alta qualità su materiali come marmo, pietra, granito, agglomerato di quarzo e ceramica. La robusta struttura in acciaio zincato a caldo offre stabilità, mentre il sistema di lubrificazione centralizzata automatica riduce la necessità di manutenzione. I motori brushless con zero assoluto assicurano un controllo preciso della posizione, e le guide a ricircolo di sfere ad alta precisione permettono movimenti fluidi e privi di errori. Inoltre, è dotato di un magazzino utensili automatico per una gestione ottimale degli strumenti di lavoro.

OPTIONAL

- Fotocamera
- 4° asse con aggregato disco
- Aggregato per lucidatura coste
- Giunto di compensazione per lucidare piani top cucina
- Gruppo vuoto e kit ventose

DATI TECNICI

- Area di lavoro 3300x1900 mm
- Corsa asse Z 450/500/600 mm
- Dimensioni del banco 3276 x 1800 mm
- Velocità asse X-Y 40 m/min
- Velocità asse Z 10 m/min
- Consumo acqua 50 L/min
- Altezza totale : 3450 mm
- Larghezza : 6715 mm
- Profondità : 3531 mm
- Peso : 3800 kg
- Potenza motore : 15 kw on S6



COBOX 5

È un centro di lavoro a controllo numerico con 5/6 assi interpolati con cambio utensile automatico, estremamente versatile, indicata per la produzione di diverse tipologie di prodotti come top cucina, top bagno, piatti doccia, pannelli per rivestimenti esterni ed interni, gradini per scale, tavoli, fontane, sculture, manufatti per l'edilizia e per l'arte funeraria. La lubrificazione centralizzata automatica è pensata per ridurre al minimo la manutenzione, i motori brushless con zero assoluto per un controllo preciso della posizione, e le guide con ricircolo di sfere per un movimento fluido e senza errori. Inoltre, è dotata di un magazzino utensili automatico, una testa birotativa che aumenta la versatilità e un banco in alluminio che offre una struttura resistente.

OPTIONAL

- Fotocamera
- Presetting disco e utensili
- Giunto di compensazione per lucidare piani top cucina
- Gruppo vuoto e kit ventose

DATI TECNICI

- Area di lavoro 3300x1900 mm
- Corsa asse Z 600 mm
- Velocità asse X-Y 40 m/min
- Velocità asse Z 10 m/min
- Consumo acqua 50 L/min
- Altezza totale : 3450 mm
- Larghezza : 6753 mm
- Profondità : 3526 mm
- Peso : 5600 kg
- Potenza motore : 18 kW on S6



PDUO

PDUO è una macchina multifunzione progettata per il fissaggio di lastre e pannellature, sia in pietra naturale che in altri materiali, utilizzata per applicazioni interne ed esterne, come facciate ventilate e pannelli murari. Grazie alle due teste di taglio opposte, ciascuna con un elettromandrino ISO 40 e un magazzino utensili automatico, consente lavorazioni parallele, ottimizzando i tempi di produzione. Le operazioni possono riguardare fori, fresature e ribassi, eseguite lateralmente o superiormente alla lastra. Le teste di lavoro possono ruotare da 0° a 90° grazie a riduttori di alta precisione e motori brushless. Tutti i componenti in movimento sono lubrificati tramite un sistema centralizzato.

DATI TECNICI

- Corsa asse X1 e X2 2200 mm
- Corsa asse Y 2650 mm
- Corsa asse Z1 e Z2 700 mm
- Inclinazione del mandrino (asse A) 0°-90 °
- Velocità asse X1/X2-Y 40 m/min
- Velocità asse Z 7 m/min
- Potenza motore : 18 kW on S6
- **Peso e dimensioni disponibili su richiesta, adattabili alle necessità del cliente.**



LINEE DI TAGLIO

RHOX LINE

È un centro di taglio e sagomatura a controllo numerico a 5 assi interpolati, che consente il taglio automatico o manuale di lastre con teste di taglio girevoli e inclinabili. La testa ruota di 400° attorno a un asse verticale (C), con precisione garantita da riduttori a gioco zero e motori brushless. L'inclinazione del disco avviene da 0° a 90° (Asse A). La macchina esegue tagli rettilinei, curvilinei, inclinati e sagomature usando il fianco del disco. È completa di banco di lavoro, passaggio materiale, scarico, soffiatore, controllo numerico, fotocamera, software, controllo diametro disco, ventosa per movimentazione pezzi, tastatore e rulliera ribaltabile motorizzata.

OPTIONAL

- Caricatore automatico con rulliera basculante motorizzata e cavalletta portalastre
- Rulliera motorizzata basculante

DATI TECNICI

- Corsa asse X 3600 mm
- Corsa asse Y 2400 mm
- Rotazione della testa attorno all'asse C 370 °
- Inclinazione del mandrino 0°-90°
- Dimensione del nastro di scarico 3800 x 2200 mm
- Massima potenza del motore kW 13,4 on s6
- Velocità asse X-Y 38 m/min
- Velocità asse Z 17 m/min
- **Peso e dimensioni disponibili su richiesta, adattabili alle necessità del cliente.**



SMART TANDEM

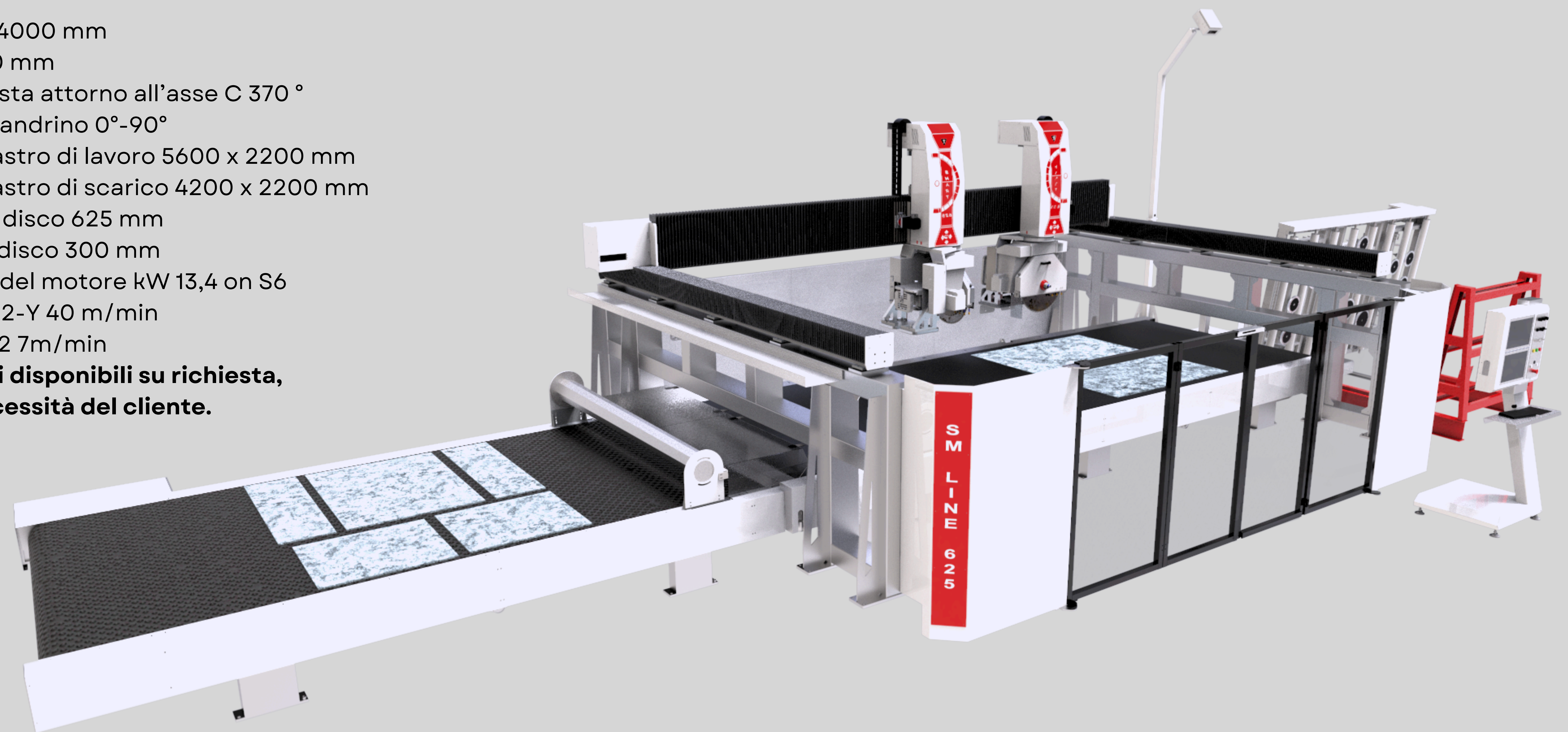
È un centro di taglio a controllo numerico progettato per offrire una soluzione automatica, versatile e facile da usare. Permette il taglio automatico di lastre con teste di taglio girevoli e inclinabili, ciascuna in grado di ruotare di 400° attorno al proprio asse verticale (C1 o C2). I tagli possono essere ortogonali o inclinati, e la precisione è garantita da riduttori a gioco zero e motori brushless. La modalità "tandem" consente di eseguire tagli paralleli simultanei, riducendo notevolmente i tempi. Il disco di taglio si inclina da 0° a 90° grazie a un motore brushless e riduttore di precisione. La macchina è completa di banco di lavoro, sistema di passaggio materiale, scarico, soffiatore, fotocamera, software di controllo, sistema per il diametro della lama, ventosa per movimentazione e tastatore per lastre.

OPTIONAL

- Caricatore automatico con rulliera basculante motorizzata e cavalletta portalastre
- Rulliera motorizzata basculante

DATI TECNICI

- Corsa asse X1/X2 4000 mm
- Corsa asse Y 2400 mm
- Rotazione della testa attorno all'asse C 370 °
- Inclinazione del mandrino 0°-90°
- Dimensione del nastro di lavoro 5600 x 2200 mm
- Dimensione del nastro di scarico 4200 x 2200 mm
- Diametro max del disco 625 mm
- Diametro min del disco 300 mm
- Massima potenza del motore kW 13,4 on S6
- Velocità asse X1/X2-Y 40 m/min
- Velocità asse Z1/Z2 7m/min
- **Peso e dimensioni disponibili su richiesta, adattabili alle necessità del cliente.**





Via Lottizzazione, 7 - 54100 Massa, Italia

+39 0585 281015
info@tmac-cnc.it
service@tmac-cnc.it

www.tmac-cnc.it

scansiona qui :

