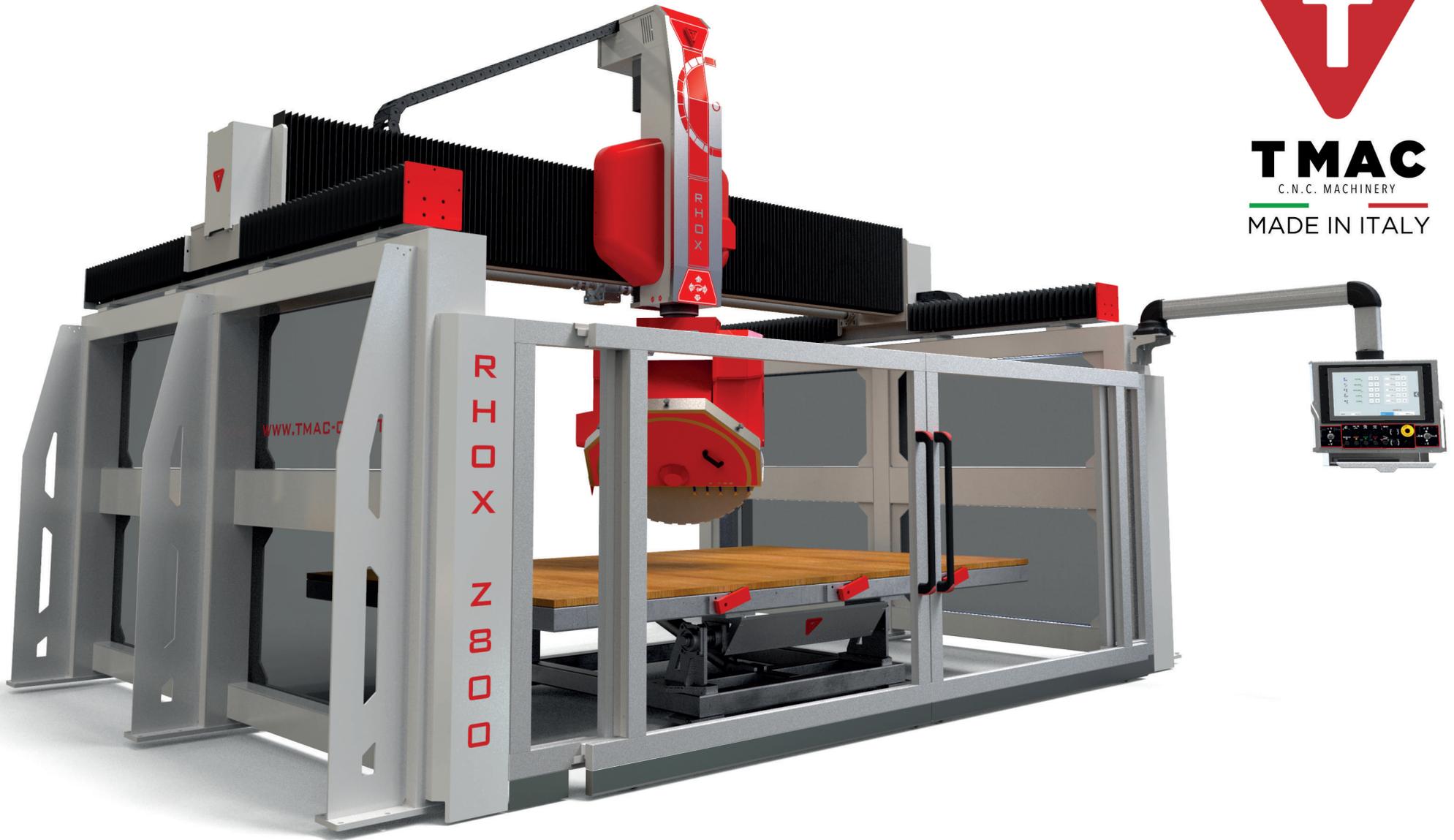




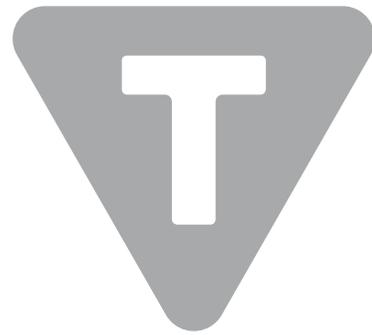
TMAC

C.N.C. MACHINERY

MADE IN ITALY



RHOX



TMAC
C.N.C. MACHINERY

INDICE

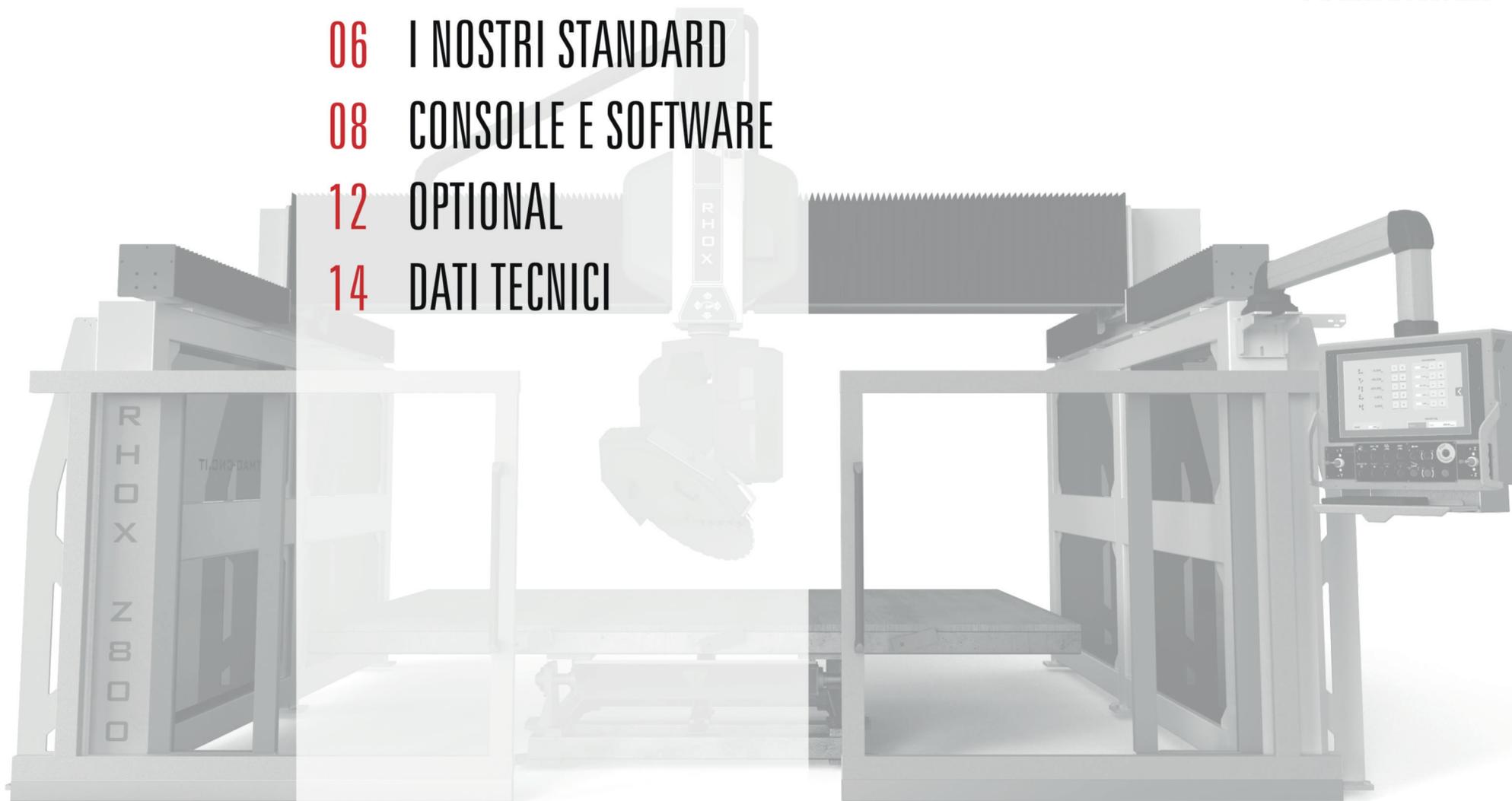
- 04 PRESTAZIONI
- 06 I NOSTRI STANDARD
- 08 CONSOLLE E SOFTWARE
- 12 OPTIONAL
- 14 DATI TECNICI



TMAC

C.N.C. MACHINERY

MADE IN ITALY



**ALTE PRESTAZIONI CON
AFFIDABILITÀ UNICA**



LAVORAZIONI



TAGLIO
LONGITUDINALE



TAGLIO
DA 0-90°



TAGLIO
ELLITTICO



TAGLIO
OBLIQUO



TAGLIO
ORTOGONALE



TAGLIO
ESTRUSO 2D - 3D



FORME DRITTE,
CONVESSE, ARCO



TAGLIO
INCROCIATO



TAGLIO
CIRCOLARE



5 assi interpolati con sistema TCP tool center point
Corsa Z 500mm / 600mm / 700mm / 800mm
Robusta struttura in acciaio
Componentistica in acciaio inox verniciato

Lubrificazione centralizzata automatica
Motori brushless con zero assoluto
Guide con ricircolo sfere ad alta precisione

I NOSTRI STANDARD



La **Rhox** nasce da un progetto ideato per fornire ai nostri clienti una macchina compatta, polivalente e versatile, creata per lavorazioni semplici e complesse.

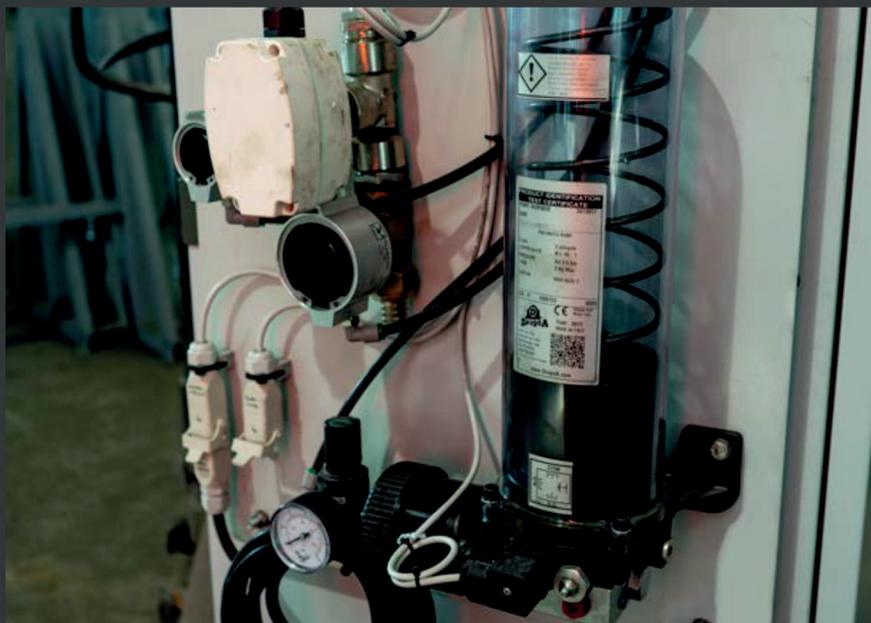
Quadro elettrico



Laser segnataglio



Lubrificatore automatico



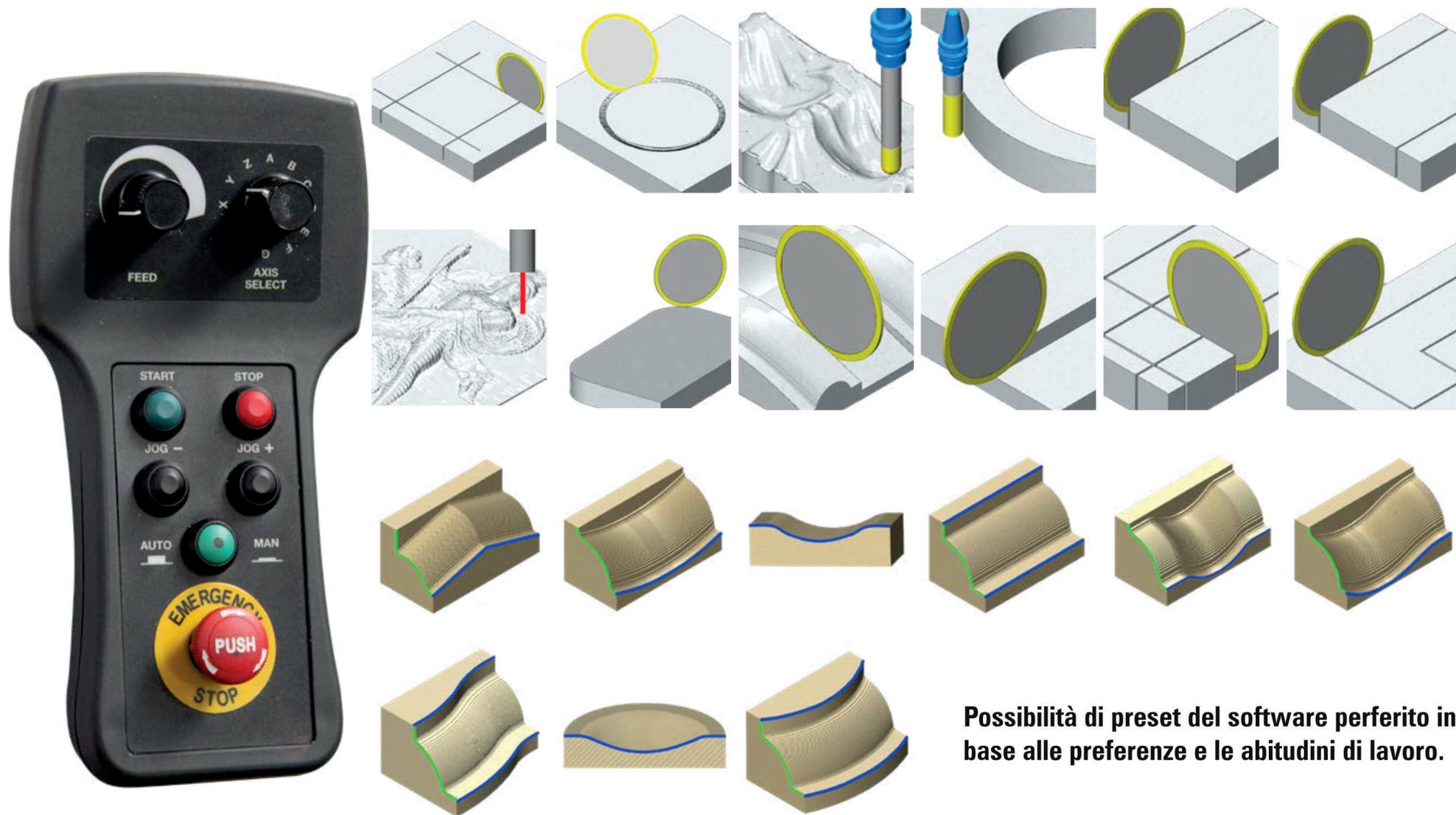
Consolle pensile



CONSOLLE E SOFTWARE



La postazione di comando è composta da un Pc con schermo Touch Sreen da 18,5" con sistema operativo Windows di ultima generazione a da una pulsantiera mobile. La macchina è dotata di un software versatile e veloce, potente e intuitivo . In fase di progettazione, consente di disegnare elementi geometrici come top bagno, colonne, sagome e piani cucina. Il software permette di importare file 2d e 3d nei formati più comuni di gestione di disegno. (RHINO, DXF, IGES, STL, STEP). È possibile programmare molteplici lavorazioni come sgrossature, profilature, svuotamenti e forature, ottimizzando la produzione. La disposizione e le realizzazione dei pezzi è effettuata in automatico gestendo gli utensili.



Possibilità di preset del software preferito in base alle preferenze e le abitudini di lavoro.

OPTIONAL E ACCESSORI MECCANICI



Fotocamera



Muri in carpenteria



Tastatore lastra



Presetting disco e utensili



Doppio laser segnataglio



Banco ribaltabile



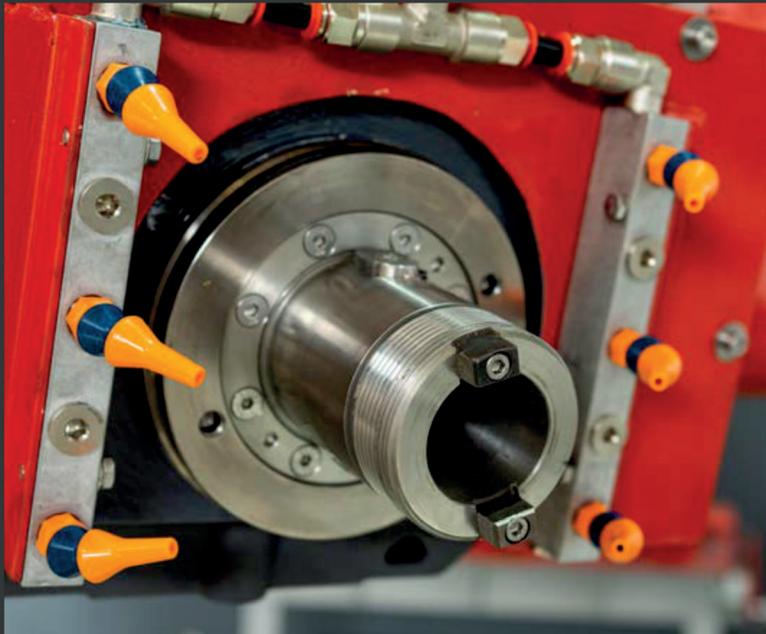
Manipolatore a ventosa



Cambio utensili automatico



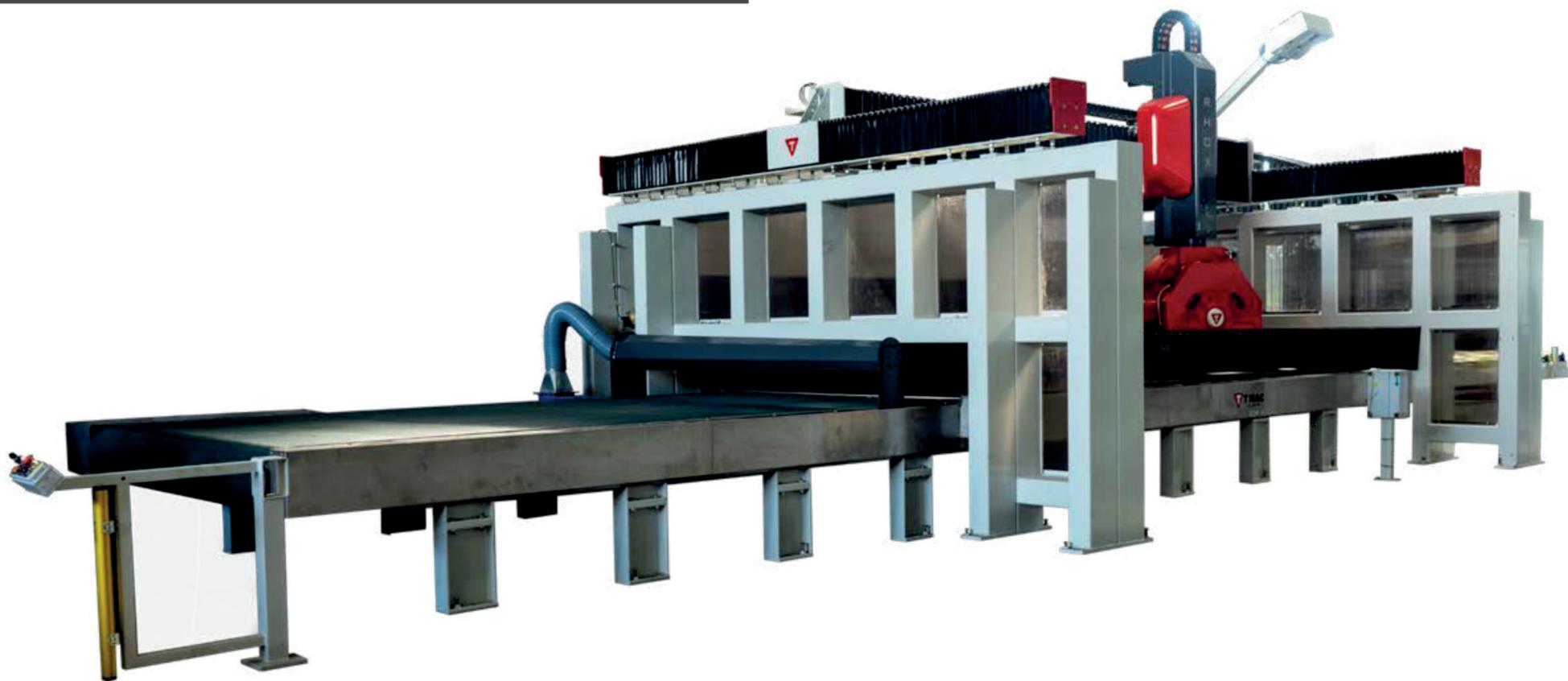
Mandrino ISO 40



Tornio cnc interpolato

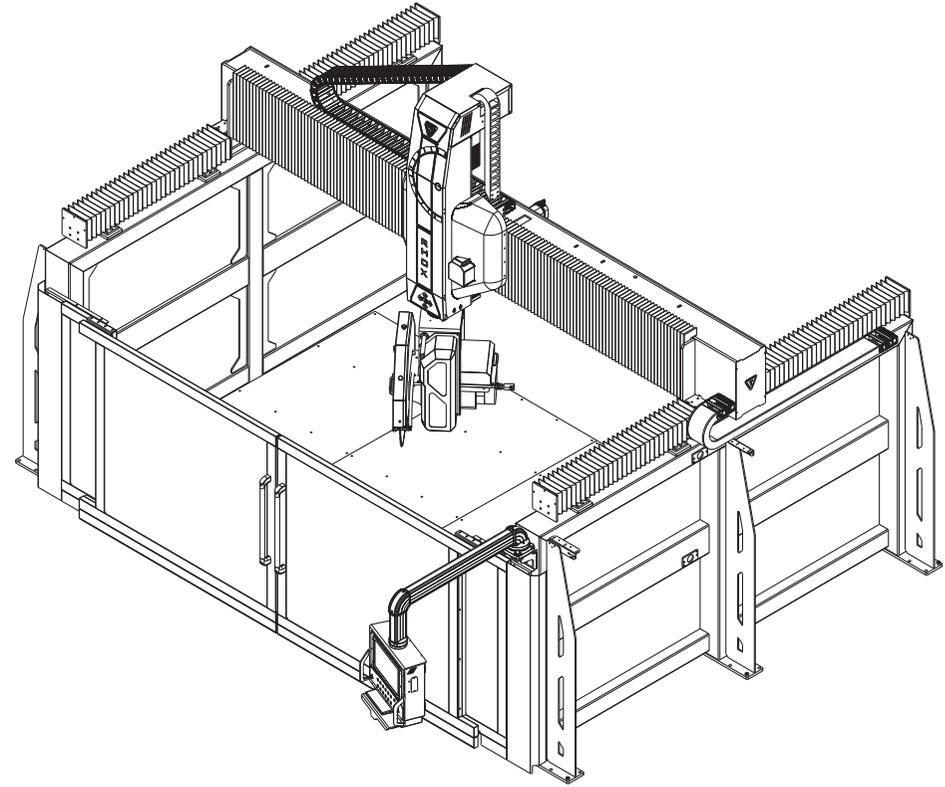
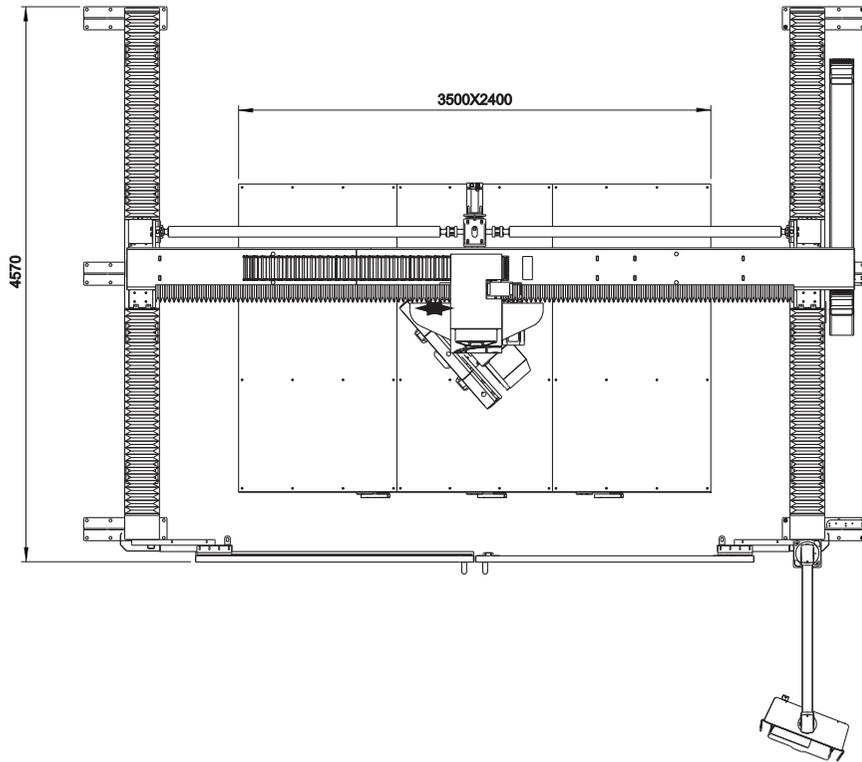
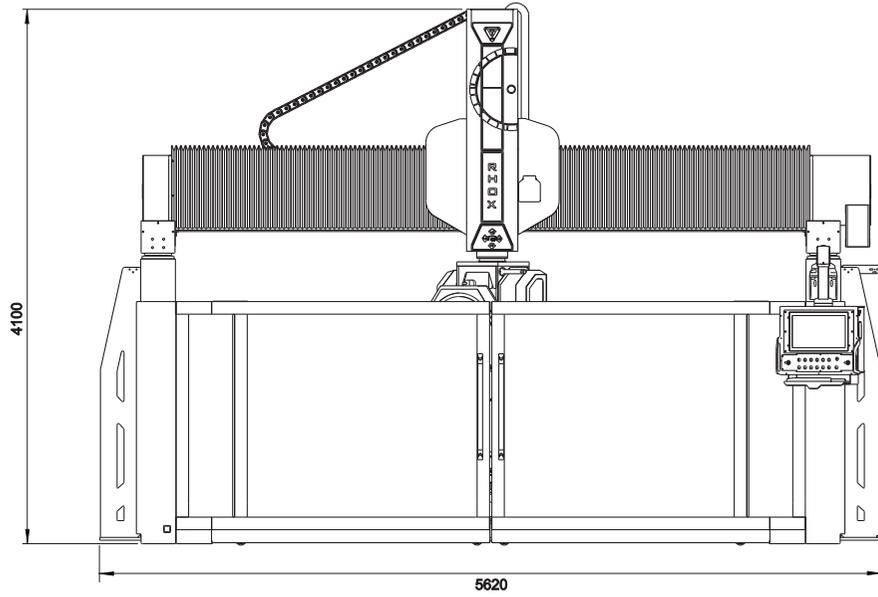


LINEA RHOX



DATI TECNICI

CORSA PONTE ASSE X	3700 MM	VELOCITÀ MAX ASSI X - Y	38 M/MIN
CORSA BINARI ASSE Y	2660 MM	VELOCITÀ MAX TESTA ASSE Z	6 M/MIN
CORSA SALITA DISCESA ASSE Z	DA 500 A 800 MM	CONSUMO ACQUA	50 L/MIN
ROTAZIONE TESTA DISCO ASSE C	+ 182° / - 182°	CONSUMO ARIA	20 L/MIN
DIMENSIONE STANDARD DEL BANCO DI LAVORO	3500 MM X 2400 MM	TENSIONE STANDARD	400 VOLT/HZ
DIAMETRO MAX DISCO	825 MM	LARGHEZZA TOTALE	6700 MM
DIAMETRO MIN DISCO	350 MM	LUNGHEZZA TOTALE	5500 MM
PROFONDITÀ MAX DI TAGLIO	275 MM	ALTEZZA TOTALE Z 800	4500 MM
DIAMETRO ALBERO MANDRINO	60 MM	ALTEZZA TOTALE Z 600	4150 MM
POTENZA MAX MOTORE DISCO STANDARD	22 kW 30 hp S1 4500 rpm	PESO COMPLESSIVO	5800 KG
POTENZA MAX MOTORE ISO 40 (OPTIONAL)	17 kW 23 hp S1 7000 rpm	I DATI POSSONO CAMBIARE SU RICHIESTA DEL CLIENTE	





TMAC
C.N.C. MACHINERY

T-MAC S.r.l.

Via Lottizzazione, 7 , 54100 - Massa, Italia

+39 0585 281015

info@tmac-cnc.it

service@tmac-cnc.it

www.tmac-cnc.it



T MAC srl



tmac_cnc